

### ÍNDICE

Comissão Permanente de Licitação .....	3
Secretaria Municipal de Administração e Finanças .....	45
Secretaria Municipal de Assistência Social e Habitação .....	46
Secretaria Municipal de Educação e Juventude .....	46
Secretaria Municipal de Esporte .....	47
Secretaria Municipal de Infraestrutura, Serviços Públicos Implementos Agrícolas .....	48

---

**APRESENTAÇÃO**

---

**PODER EXECUTIVO**

**Prefeito:** Celso Soares Rêgo Moraes.

**Secretária de Administração e Finanças:** Ingrid Lima Rebelo

Av. Transbrasiliana, 335 - Centro, Paraíso do Tocantins - TO

CEP 77.600-000

(63)3602-2780

**COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO**

**ATA DE REGISTRO DE PREÇOS N° 034/2022**

**PREGÃO PRESENCIAL (SRP) N° 019/2022**

Aos 29 dias do mês de novembro do ano de 2022 na sede da Prefeitura Municipal de Paraíso do Tocantins, localizada na Avenida Transbrasiliana n°. 335 – CEP: 77.600-000 em Paraíso/TO, através da Secretaria Municipal de Administração e Finanças, inscrita no CNPJ sob o n° **17.890.763/0001-58**, neste ato representada pela Gestora Ingrid Lima Rebelo, inscrita no CPF n° **710.726.321-87** e portadora da CI- RG n° 349.835 SSP/TO e a Pregoeira **Cristina Sardinha Wanderley**, inscrita no CPF n° 867.506.661-91 e portadora da CI- RG n° 273.651 SSP/TO, em conformidade com os resultados do **PREGÃO PRESENCIAL PARA REGISTRO DE PREÇOS n° 019/2022, PROCESSO n° 631/2022**, devidamente adjudicado e homologado **RESOLVE**, nos termos das Leis Federais n°. 8.666/1.993 e 10.520/2.002, bem como no Decreto Municipal n° 389/2009 e Decreto Municipal n° 260/2016, **REGISTRAR OS PREÇOS** para **AQUISIÇÃO DE MATERIAL MOBILIÁRIO CORPORATIVO ATRAVÉS DA SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO E FINANÇAS**, tendo os preços sido ofertados pelas licitantes, cujas propostas de preços foram classificadas como segue:

**RAZÃO SOCIAL: MOBPRO MOBILIÁRIO PARA PROFISSIONAIS LTDA**

**CNPJ: 31.351.947/0001-70**

**ENDEREÇO: AV. JUCELINO KUBITSCHK, QD. 105 N, LT13, SL01, PALMAS – TO.**

**TEL: (63) 3215-6355**

**E MAIL: contato@mobproescritorios.com.br**

**LOTE 01:**

ITEM	QTD	UND	DESCRIÇÃO	MARCA E MODELO	VALOR UNITÁRIO (R\$)	TOTAL (R\$)
01	UND	02	BALCÃO DE RECEPÇÃO ALTO – ESPECIFICAÇÕES MINIMA: MEDINDO 120LX73PX74/110A Composta por: 02 – Tampo, sendo um de trabalho e outro superior, ambos constituídos em MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda que acompanha todo o contorno do tampo na cor branco é de PP 3 mm e nas demais cores é de PS 3mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm. 01 – Paineis frontal em MDP de 15 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas horizontais com acabamento na cor branco PP 0,7 mm e nas demais co-	AVANTTI /391902	1.575,00	3.150,00

		<p>res é de PS 0,7 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Pannel frontal fixados aos pés laterais dos tampos das mesas com cavilhas, parafusos minifix de aço. 02- Laterais superiores em MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas com acabamento na cor branco PP 0,7 mm e nas demais cores é de PS 0,7 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. 02- Pés Pannel em MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas com acabamento na cor branco PP 0,7 mm e nas demais cores é de PS 0,7 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Pés contem sapatas reguláveis em PVC rígido com diâmetro de 22 mm, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Gaveteiro fixo 2 gavetas Caixaria toda confeccionada em MDP, de 18mm de espessura, revestida em laminado melâmínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas com acabamento na cor branco PP 0,7mm e nas demais cores é de PS 0,7mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Gavetas internas confeccionados em MDP, de 15mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com bordas com acabamento na cor branco PP 0,7 mm e nas demais cores é de PS 0,7 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Frentes de Gaveta confeccionada em MDP, de 18mm de espessura, revestida em laminado melâmínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, com bordas com acabamento na cor branco PP 0,7mm e nas demais cores é de PS 0,7 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Sistema de fixação utilizando cavilhas, buchas plásticas e minifix. Deslizantes de abertura total em todas gavetas, utilizando na sua confecção chapas dobradas de 1,2mm de espessura no componente que é fixado junto a caixaria e no componente deslizante e chapa de 0,9mm fixada junto a gaveta. Puxadores em Poliestireno com entre furos de 128mm, com 2 dobras 90° totalizando altura de 25mm e largura total de 142mm. Fechadura com travamento simultâneo das 2 gavetas, com 2 chaves dobrá-</p>			
--	--	--	--	--	--

			<p>veis. A fixação na parte inferior do tampo da mesa é feito por parafusos cabeça flangeada de 5mm de Ø x 35mm de comprimento.</p>			
002	UND	42	<p>PLATAFORMA 01 POSIÇÃO SIMPLES PÉ METALICO – ESPECIFICAÇÕES MINIMAS: MEDINDO: 140LX70Px74A Composta por: 01 - Tampo constituído em MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda que acompanha todo o contorno do tampo na cor branco é de PP 3 mm e nas demais cores é de PS 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm. Recorte para caixa de tomada no lado direito do usuário. 02 – Pés laterais em tubo de aço carbono retangular de 30x50mm nas patas e tubo de aço carbono retangular de 30x50mm na travessa superior, com espessura de 1,5mm, com 700mm de altura, possuindo chapas em aço carbono com espessura de 2mm fixadas através de solda MIG, as chapas possuem furação passante que permite a fixação dos tampos através de parafusos, presos diretamente na madeira. 01 – Longarina em tubo de aço carbono retangular de 30x50mm, com espessura de 1,06mm, fixada aos pés laterais através de parafusos máquina e porca sextavada. Todas as partes metálicas deverão receber um pré-tratamento por banho de fosfato de ferro spray poliamorfo multimetal e pintura eletrostática a pó com camada de 80 a 120 micras, e curada em estufa a 200°C. Pés metálicos com sapatas niveladoras em PVC rígido com diâmetro de 32mm, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. 01 – Caixa de tomada plástica em formato retangular com tampa basculante, medindo 262 mm de largura, 107 mm de profundidade e 105mm de altura, com recorte que possibilita a inclusão de até 04 tomadas, 03 RJs e 01 HDMI. Divisória Vidro em formato retangular constituída em vidro laminado com 6mm de espessura total. Com 250mm de altura e comprimento variável, é fixada tampo da plataforma através de acessório para fixação da divisória Gaveteiro fixo 2 gavetas Caixa toda confeccionada em MDP, de 18mm de espessura, revestida em laminado melamínico</p>	AVANTTI/ 398246	1.827,00	76.734,00

			<p>de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas com acabamento na cor branco PP 0,7mm e nas demais cores é de PS 0,7mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Gavetas internas confeccionados em MDP, de 15mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com bordas com acabamento na cor branco PP 0,7 mm e nas demais cores é de PS 0,7 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Frentes de Gaveta confeccionada em MDP, de 18mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, com bordas com acabamento na cor branco PP 0,7mm e nas demais cores é de PS 0,7 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Sistema de fixação utilizando cavilhas, buchas plásticas e minifix. Deslizantes de abertura total em todas gavetas, utilizando na sua confecção chapas dobradas de 1,2mm de espessura no componente que é fixado junto a caixaria e no componente deslizante e chapa de 0,9mm fixada junto a gaveta. Puxadores em Poliestireno com entre furos de 128mm, com 2 dobras 90° totalizando altura de 25mm e largura total de 142mm. Fechadura com travamento simultâneo das 2 gavetas, com 2 chaves dobráveis. A fixação na parte inferior do tampo da mesa é feito por parafusos cabeça flangeada de 5mm de Ø x 35mm de comprimento.</p>			
03	UND	01	<p>PLATAFORMA DUPLA 4 POSIÇÕES PÉ METÁLICO – ESPECIFICAÇÕES MINIMAS: MEDINDO: 280LX70Px74A Composta por: 02 -Tampos constituído em MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda que acompanha todo o contorno do tampo na cor branco é de PP 3 mm e nas demais cores é de PS 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm. Recorte para caixa de tomada no lado direito do usuário. 02 – Pés laterais em tubo de aço carbono retangular de 30x50mm nas patas e tubo de aço carbono retangular de 30x50mm na travessa superior, com espessura de 1,5mm, com 700mm de altura, possuindo chapas</p>	AVANTTI/ 398298	5.876,00	5.876,00

		<p>em aço carbono com espessura de 2mm fixadas através de solda MIG, as chapas possuem furação passante que permite a fixação dos tampos através de parafusos, presos diretamente na madeira. 01 – Pé central em tubo de aço carbono quadrado de 40x40mm nas patas e tubo de aço carbono retangular de 30x50mm na travessa superior, com espessura de 1,5mm, com 700mm de altura, com chapas em aço carbono com espessura de 2mm, as chapas possuem furação passante que permite a fixação dos tampos através de parafusos, presos diretamente na madeira. 04 – Longarinas em tubo de aço carbono retangular de 30x50mm, com espessura de 1,06mm, fixada aos pés laterais através de parafusos máquina e porca sextavada. Todas as partes metálicas deverão receber um pré-tratamento por banho de fosfato de ferro spray poliamorfo multimetal e pintura eletrostática à pó com camada de 80 a 120 micras, e curada em estufa de à 200°C. Pés metálicos com sapatas niveladoras em PVC rígido com diâmetro de 32mm, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. 04 – Caixas de tomadas plásticas em formato retangular com tampa basculante, medindo 262 mm de largura, 107 mm de profundidade e 105mm de altura, com recortes que possibilitam a inclusão de até 04 tomadas, 03 RJs e 01 HDMI. Calha vertical passa fio com tampa removível permitindo o acesso a todo cabeamento de energia, lógico e telefônico, em chapa de aço de 0,9 mm de espessura, com suporte regulável, medindo 40 mm de largura, 162mm de profundidade e 710 mm de altura, fixada nos tampos das mesas. Calha horizontal dupla para passagem de fiação sob o tampo, confeccionada em chapa de aço com 0,75 mm de espessura e dimensões de 790 mm a 1390 mm de largura, 320 mm de profundidade e 77 mm de altura. Suportes em alumínio em formato de “S” fixados nas longarinas através de parafusos especiais, encaixados na calha através de rasgos laterais, permitindo o acesso a todo cabeamento de energia, lógico e telefônico. Para separação dos cabos de lógica, voz e elétrico possui separação central em aço. Na lateral de ambos os lados deve possuir 3 orifícios para instalação de tomadas elétricas e 2 orifícios para lógica e telefonia. Divisória Vidro em formato retangular constituída em vi-</p>			
--	--	---	--	--	--

			<p>dro laminado com 6mm de espessura total. Com 250mm de altura e comprimento variável, é fixada tampo da plataforma através de acessório para fixação da divisória.</p> <p>Gaveteiro fixo 2 gavetas Caixaaria toda confeccionada em MDP, de 18mm de espessura, revestida em laminado melâmínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas com acabamento na cor branco PP 0,7mm e nas demais cores é de PS 0,7mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Gavetas internas confeccionados em MDP, de 15mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melâmínico de baixa pressão texturizado com bordas com acabamento na cor branco PP 0,7 mm e nas demais cores é de PS 0,7 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt.</p> <p>Frentes de Gaveta confeccionada em MDP, de 18mm de espessura, revestida em laminado melâmínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, com bordas com acabamento na cor branco PP 0,7mm e nas demais cores é de PS 0,7 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Sistema de fixação utilizando cavilhas, buchas plásticas e minifix. Deslizantes de abertura total em todas gavetas, utilizando na sua confecção chapas dobradas de 1,2mm de espessura no componente que é fixado junto a caixaaria e no componente deslizante e chapa de 0,9mm fixada junto a gaveta. Puxadores em Poliestireno com entre furos de 128mm, com 2 dobras 90° totalizando altura de 25mm e largura total de 142mm. Fechadura com travamento simultâneo das 2 gavetas, com 2 chaves dobráveis. A fixação na parte inferior do tampo da mesa é feito por parafusos cabeça flangeada de 5mm de Ø x 35mm de comprimento.</p>			
04	UND	01	<p>MESA RETA PÉ PAINEL – ESPECIFICAÇÕES MÍNIMAS: MEDINDO 100Lx60Px74A Composta por: 01 - Tampo constituído em MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melâmínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda que acompanha todo o contorno do tampo na cor branco é de PP 3 mm e nas demais cores é de PS 3mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, com raio mínimo de 2,5</p>	AVANTTI/ 390002	872,00	872,00

		<p>mm. Dotado com 1 passa cabo de diâmetro de 60 mm em poliestireno injetado de alto impacto. 01 – Paineis frontais em MDP de 15 mm de espessura, revestida em laminado melâmínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas horizontais com acabamento na cor branco PP 0,7 mm e nas demais cores é de PS 0,7 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Paineis frontais fixados aos pés laterais da mesa, com cavilhas, parafusos minifix de aço e buchas em nylon. 02- Pés Paineis em MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melâmínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas com acabamento na cor branco PP 0,7 mm e nas demais cores é de PS 0,7 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Utiliza-se de sistema distanciador produzido em Zamac, com altura de 30mm para unir tampo e pés laterais, fixado com parafusos. Pés contêm sapatas reguláveis em PVC rígido com diâmetro de 22 mm, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Calha horizontal em formato “J” para passagem de fiação sob o tampo, permitindo o acesso a todo cabeamento de energia, lógico e telefônico, em chapa de aço 0,75 de espessura, fixada ao painel através de parafusos especiais para madeira. Calha vertical para subida de fiação pela lateral da mesa, permitindo o acesso a todo cabeamento de energia, lógico e telefônico, em chapa de aço 0,75 de espessura, com altura de 590 e largura de 100 mm fixada ao pé lateral através de parafusos especiais para madeira. Contém tampa em aço 0,75 para encaixar internamente em dois arames soldados na calha. Gaveteiro fixo 2 gavetas Caixa toda confeccionada em MDP, de 18mm de espessura, revestida em laminado melâmínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas com acabamento na cor branco PP 0,7mm e nas demais cores é de PS 0,7mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Gavetas internas confeccionadas em MDP, de 15mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melâmínico de baixa pressão texturizado com bordas com acabamento na cor branco PP 0,7 mm e nas demais cores é de PS 0,7 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Frontes de Gaveta confec-</p>			
--	--	--	--	--	--

			<p>cionada em MDP, de 18mm de espessura, revestida em laminado melâmínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, com bordas com acabamento na cor branco PP 0,7mm e nas demais cores é de PS 0,7 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Sistema de fixação utilizando cavilhas, buchas plásticas e minifix. Deslizantes de abertura total em todas gavetas, utilizando na sua confecção chapas dobradas de 1,2mm de espessura no componente que é fixado junto a caixa-ria e no componente deslizante e chapa de 0,9mm fixada junto a gaveta. Puxadores em Poliestireno com entre fu-ros de 128mm, com 2 dobras 90° totalizando altura de 25mm e largura total de 142mm. Fechadura com trava-mento simultâneo das 2 gavetas, com 2 chaves dobrá-veis. A fixação na parte inferior do tampo da mesa é feito por parafusos cabeça flangeada de 5mm de Ø x 35mm de comprimento.</p>			
05	UND	01	<p>MESA L PÉ PAINEL DIR/ESQ – ESPECIFICAÇÕES MI-NIMAS: MEDINDO 160Lx120Px74A Composta por: 01 - Tampo constituído em MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melâmínico de baixa pressão tex-turizado em ambas as faces, borda que acompanha todo o contorno do tampo na cor branco é de PP 3 mm e nas demais cores é de PS 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm. Dotado com 1 passa cabo de diâmetro de 60 mm em poliestireno injetado de alto impacto. 02 – PAINEL fron-tal em MDP de 15 mm de espessura, revestida em lami-nado melâmínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas horizontais com acabamento na cor branco PP 0,7 mm e nas demais cores é de PS 0,7 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Painel frontal fixado aos pés laterais e pé central da me-sa, com cavilhas e parafusos minifix. 02- Pés Painel em MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melâmínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas com acabamento na cor branco PP 0,7 mm e nas demais cores é de PS 0,7 mm de espessura, cola-da a quente pelo sistema holt-melt. 01 – Pé Central, for-</p>	AVANTTI/ 391111	1.771,00	1.771,00

		<p>mado pela união de duas peças com auxílio de cavilhas e parafusos minifix, resultando em um formato em L, constituídos em MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melâmínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas com acabamento na cor branco PP 0,7 mm e nas demais cores é de PS 0,7 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Utiliza-se de sistema distanciador produzido em polipropileno, com altura de 30 mm para unir tampo e pés laterais, fixado com parafusos, possibilitando a montagem do tampo "L" dupla face, para direita ou esquerda. Pés contem sapatas reguláveis em PVC rígido com diâmetro de 22 mm, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Calha horizontal em formato "J" para passagem de fiação sob o tampo, permitindo o acesso a todo cabeamento de energia, lógico e telefônico, em chapa de aço 0,75 de espessura, fixada ao painel através de parafusos especiais para madeira. Calha vertical para subida de fiação pela lateral da mesa, permitindo o acesso a todo cabeamento de energia, lógico e telefônico, em chapa de aço 0,75 de espessura, com altura de 590 e largura de 100mm fixada ao pé lateral através de parafusos especiais para madeira. Contem tampa em aço 0,75 para encaixar internamente em dois arames soldados na calha. Passo cabo de 60 mm de diâmetro em poliestireno injetado de alto impacto com tampa que permite a passagem dos cabos. Gaveteiro fixo 2 gavetas Caixaria toda confeccionada em MDP, de 18mm de espessura, revestida em laminado melâmínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas com acabamento na cor branco PP 0,7mm e nas demais cores é de PS 0,7mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Gavetas internas confeccionados em MDP, de 15mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melâmínico de baixa pressão texturizado com bordas com acabamento na cor branco PP 0,7 mm e nas demais cores é de PS 0,7 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Frentes de Gaveta confeccionada em MDP, de 18mm de espessura, revestida em laminado melâmínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, com bordas com acabamento na cor branco PP</p>			
--	--	---	--	--	--

			<p>0,7mm e nas demais cores é de PS 0,7 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Sistema de fixação utilizando cavilhas, buchas plásticas e minifix. Deslizantes de abertura total em todas gavetas, utilizando na sua confecção chapas dobradas de 1,2mm de espessura no componente que é fixado junto a caixaria e no componente deslizante e chapa de 0,9mm fixada junto a gaveta. Puxadores em Poliestireno com entre furos de 128mm, com 2 dobras 90° totalizando altura de 25mm e largura total de 142mm. Fechadura com travamento simultâneo das 2 gavetas, com 2 chaves dobráveis. A fixação na parte inferior do tampo da mesa é feito por parafusos cabeça flangeada de 5mm de Ø x 35mm de comprimento..</p>			
06	UND	25	<p>MESA RETA PÉ PAINEL – ESPECIFICAÇÕES MÍNIMAS: MEDINDO: 80LX60PX74A Composta por: 01 - Tampo constituído em MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melâmínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda que acompanha todo o contorno do tampo na cor branco é de PP 3 mm e nas demais cores é de PS 3mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm. Dotado com 1 passa cabo de diâmetro de 60 mm em poliestireno injetado de alto impacto. 01 – Painel frontal em MDP de 15 mm de espessura, revestida em laminado melâmínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas horizontais com acabamento na cor branco PP 0,7 mm e nas demais cores é de PS 0,7 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Painel frontal fixado aos pés laterais da mesa, com cavilhas, parafusos minifix de aço e buchas em nylon. 02- Pés Painel em MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melâmínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas com acabamento na cor branco PP 0,7 mm e nas demais cores é de PS 0,7 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Utiliza-se de sistema distanciador produzido em Zamac, com altura de 30mm para unir tampo e pés laterais, fixado com parafusos. Pés contem sapatas reguláveis em PVC rígido com diâmetro de 22 mm, cuja função será</p>	AVANTTI/ 390001	845,00	21.125,00

			contornar eventuais desníveis de piso, calha horizontal em formato “J” para passagem de fiação sob o tampo, permitindo o acesso a todo cabeamento de energia, lógico e telefônico, em chapa de aço 0,75 de espessura, fixada ao painel através de parafusos especiais para madeira, calha vertical para subida de fiação pela lateral da mesa, permitindo o acesso a todo cabeamento de energia, lógico e telefônico, em chapa de aço 0,75 de espessura, com altura de 590 e largura de 100 mm fixada ao pé lateral através de parafusos especiais para madeira. Contem tampa em aço 0,75 para encaixar internamente em dois arames soldados na calha.			
07	UND	06	<p>MESA REDONDA PÉ METAL – ESPECIFICAÇÕES MÍNIMAS: MEDINDO: 10L0X100PX74A</p> <p>Composta por:</p> <p>01 - Tampo constituído em MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melâmínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda que acompanha todo o contorno do tampo na cor branco é de PP 3 mm e nas demais cores é de PS 3mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm. Tampo fixado às estruturas da mesa através de parafusos de aço e buchas metálicas. Estrutura metálica composta por 4 tubos para suporte tampo de seção retangular 20 x 40 e 0,97 de espessura, com comprimento de 400mm, soldados entre eles e no tubo central através de solda MIG, tubo central de aço de 3”, de 1,06 de espessura e 5 patas de seção retangular 20 x 40 e 0,97 de espessura, com comprimento de 500mm soldados a um tubo de aço de 2” para unir os 5 tubos, sucessivamente soldados ao tubo central através de solda MIG. Pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200°C, com sapatas em PVC rígido com diâmetro de 50 mm, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso.</p>	AVANTTI/ 391400	2.603,00	15.618,00
08	UND	04	<p>MESA DE REUNIÃO RETANGULAR COM CAIXA DE TOMADA PÉ – ESPECIFICAÇÕES MÍNIMAS: MEDINDO: 240X120X75,5</p> <p>Composta por:</p>	AVANTTI/ 390453	4.416,00	17.664,00

		<p>01 - Tampo constituído em MDP de 25 mm de espessura e travessas em MDP de 15mm de espessura, formando tampos com espessura total de 40mm, revestida em laminado melâmínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda que acompanha todo o contorno do tampo na cor branco é de PP 3 mm e nas demais cores é de PS 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm. Recorte para caixa de tomada no centro do tampo. 02 – Pés laterais em tubo de aço carbono quadrado de 60x60mm nas patas e tubo de aço carbono retangular de 30x50mm na travessa superior, com espessura de 1,06mm, com 700mm de altura, possuindo chapas em aço carbono com espessura de 2mm fixadas através de solda MIG, as chapas possuem furação passante que permite a fixação dos tampos através de parafusos, presos diretamente na madeira. 02 – Longarinas em tubo de aço carbono retangular de 30x50mm, com espessura de 1,06mm, fixada aos pés laterais através de parafusos máquina e porca sextavada. Todas as partes metálicas deverão receber um pré-tratamento por banho de fosfato de ferro spray poliamorfo multimetal e pintura eletrostática à pó com camada de 80 a 120 micras, e curada em estufa de à 200°C. Pés metálicos com sapatas niveladoras em PVC rígido com diâmetro de 50mm, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. 01 – Caixa de tomada plástica em formato retangular com tampa basculante, medindo 262 mm de largura, 107 mm de profundidade e 105mm de altura, com recorte que possibilita a inclusão de até 04 tomadas, 03 RJs e 01 HDMI. Calha vertical passa fio com tampa removível permitindo o acesso a todo cabeamento de energia, lógico e telefônico, em chapa de aço de 0,9 mm de espessura, com suporte regulável, medindo 40 mm de largura, 162mm de profundidade e 710 mm de altura, fixada nos tampos das mesas. Calha para mesa reunião para passagem de fiação sob o tampo, permitindo o acesso a todo cabeamento de energia, lógico e telefônico, em chapa de aço 0,75 de espessura, com largura de 570 e altura de 150mm, fixada as longarinas da mesa por meio de parafusos especiais para aço.</p>			
--	--	---	--	--	--

09	UND	01	<p>mesa lateral circular, tampo em pedra, mármore branco e pés pretos</p> <p>– ESPECIFICAÇÕES MÍNIMAS:</p> <p>Altura – 52 cm Diâmetro do tampo – 51 cm Espessura do tampo - 2 cm</p>	SAARIEN/ NOSS	990,00	990,00
10	UND	21	<p>ARMÁRIO BAIXO 2 PORTAS– ESPECIFICAÇÕES MÍNIMAS:</p> <p>MEDINDO: 80X50X74,3</p> <p>Composta por:</p> <p>01 – Tampo confeccionado em MDP, de 25mm de espessura, revestida em laminado melâmínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas com acabamento na cor branco PP 3 mm e nas demais cores é de PS 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Caixaria toda confeccionada em MDP, de 18mm de espessura, revestida em laminado melâmínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas com acabamento na cor branco PP 0,7 mm e nas demais cores é de PS 0,7 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Sistema de fixação utilizando cavi-lhas, buchas plásticas e minifix. Configurado com 1 prateleira confeccionada em MDP, de 18mm de espessura, revestida em laminado melâmínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas com acabamento na cor branco PP 0,7 mm e nas demais cores é de PS 0,7mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, apoiada por meio de cunha plástica em aço tambor minifix no interior, para aperto de minifix fixado junto à lateral do armário, com opção de 3 tipos de altura para cada prateleira. 02 Portas confeccionadas em MDP, de 18mm de espessura, revestida em laminado melâmínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas com acabamento na cor branco PP 0,7mm e nas demais cores é de PS 0,7mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Dobradiças baixas de abertura da porta em 110°. Puxadores em Poliestireno com entre furos de 128mm, com 2 dobras 90° totalizando altura de 25mm e largura total de 142mm e travamento das portas por uma única fechadura. Utiliza sapatas reguláveis fixadas na base por meio de bucha metálica. Rodapé Metálico em aço, formado por 4 tubos com seção de 20 x 20,</p>	AVANTTI/ 391503	1.419,00	29.799,00

			<p>soldados através de solda MIG, contendo 4 sapatas niveladoras. Recebe banho de água e fósforo para aplicar acabamento com pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200°C.</p>			
11	UND	06	<p>ARMÁRIO ALTO 2 PORTAS – ESPECIFICAÇÕES MINIMAS: MEDINDO: 80Lx63Px159,9A Composta por: 01 – Tampo confeccionado em MDP, de 25mm de espessura, revestida em laminado melâmínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas com acabamento na cor branco PP 3 mm e nas demais cores é de PS 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Caixaria toda confeccionada em MDP, de 18mm de espessura, revestida em laminado melâmínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas com acabamento na cor branco PP 0,7mm e nas demais cores é de PS 0,7 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Sistema de fixação utilizando cavilhas, buchas plásticas e minifix. Configurado com 3 prateleiras confeccionadas em MDP, de 18mm de espessura, revestida em laminado melâmínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas com acabamento na cor branco PP 0,7mm e nas demais cores é de PS 0,7mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, apoiadas por meio de cunha plastica contendo tambor minifix no interior, para aperto de minifix fixado junto à lateral do armário e suporte prateleira em aço, com opção de 3 tipos de altura para cada prateleira. 02 Portas confeccionadas em MDP, de 18mm de espessura, revestida em laminado melâmínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas com acabamento na cor branco PP 0,7mm e nas demais cores é de PS 0,7mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Dobradiças baixas de abertura da porta em 110°. Puxadores em Poliestireno com entre furos de 128mm, com 2 dobras 90° totalizando altura de 25mm e largura total de 142mm e travamento das portas por uma única fechadura. Utiliza sapatas reguláveis fixadas na base por meio de bucha metálica. Rodapé Metálico em aço, formado por 4 tubos com seção de 20 x 20, soldados através de solda</p>	AVANTTI/ 391526	2.620,00	15.720,00

			MIG, contendo 4 sapatas niveladoras. Recebe banho de água e fósforo para aplicar acabamento com pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200°C.			
12	UND	10	<p>Poltrona Giratória Diretor Relax rodizio 50 PU – ESPECIFICAÇÕES MINIMAS:</p> <p>ENCOSTO</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Encosto fabricado em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com 15 mm de espessura média. Possui curvatura anatômica no encosto de forma à permitir a acomodação das regiões dorsal e lombar, adaptando-se melhor à coluna vertebral.</li> <li>- Espuma expandida/laminada AP, flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade 33 a 37 Kg/m<sup>3</sup> e 40 mm de espessura média.</li> <li>- Revestimento do encosto em Vinil fixado por grampos com acabamento zincado.</li> <li>- Revestimento da contra capa do encosto em Vinil fixado por grampos com acabamento zincado.</li> <li>- Suporte do encosto fabricado em mola de aço SAE 1050 curvado a quente com posterior tratamento térmico, com 76,20mm largura e 6,35 mm de espessura, com bordas arredondadas, montada sobre calço e tampa injetado em polipropileno copolímero na cor preta.</li> <li>- A fixação da mola no encosto é feita com parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola ¼"x 20 fpp e porcas de garra encravadas e rebitadas na madeira do encosto.</li> <li>- A fixação da do conjunto encosto e mola no assento é feita com parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange na bitola ¼"x 20 fpp e porcas de garra encravadas e rebitadas na madeira do assento.</li> </ul> <p>Revestimento: couro ecolocico preto</p> <p>ASSENTO</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Assento fabricado em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com 15 mm de espessura média. Possui curvatura na parte frontal do assento para evitar o estrangulamento na corrente sanguínea.</li> </ul>	CAVALETTI/ PG1800269/ SLIN	1.990,00	19.900,00

		<p>- Espuma expandida/laminada AP, flexível microcelular de alta resistência isento de CFC, com densidade 33 a 37 Kg/m<sup>3</sup> e 50 mm de espessura média.</p> <p>- Revestimento do assento em Vinil fixado por grampos com acabamento zincado.</p> <p>- A fixação do assento no mecanismo é feita com parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola ¼"x 20 fpp e porcas de garra encravadas e rebitadas na madeira do assento. Revestimento:couro ecolocico preto</p> <p><b>BRAÇOS</b></p> <p>- Apoia braços SL e corpo do braço em polipropileno copolímero injetado texturizado na cor preta, com estrutura vertical em formato de "L" fabricada em chapa de aço estrutural ASTM A36 com 50,50 mm de largura e 6,35 mm de espessura, pintada, com 7 posições de regulagem de altura feita por botão injetado em Poliamida 6, totalizando 85 mm de curso. A estrutura vertical em formato de "L" possui 2 furos oblongos, permitindo ajuste horizontal por parafuso com utilização de chave com curso de 25 mm em cada braço durante a montagem do braço no assento.</p> <p>- A fixação do braço no assento é feita com parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola ¼"x 20 fpp e porcas de garra encravadas e rebitadas na madeira do assento.</p> <p><b>MECANISMO</b></p> <p>- Mecanismo do tipo relax, com sistema de travamento na posição de trabalho ou em livre flutuação, com ajuste de tensão da mola através de manípulo frontal. A regulagem de altura da cadeira e o acionamento da trava do relax são feitos por alavancas independentes.</p> <p>- Sistema de regulagem de altura da cadeira por coluna de mola a gás acionado por alavanca.</p> <p>- Flange superior fabricado em chapa de aço com 3,00 mm de espessura estampado a frio.</p> <p>- Flange e cone inferior fabricado em chapa de aço com 3,00 mm de espessura estampado a frio e tubo de giro fabricado em aço SAE 1010/1020 redondo com 19,05 mm de diâmetro e 1,90 mm de espessura da parede. Os componentes são unidos por solda do tipo MIG formando</p>			
--	--	--	--	--	--

		<p>um conjunto para posterior montagem no flange superior com pino de giro fabricado em aço trefilado maciço SAE 1213 redondo com 10 mm de diâmetro, mancalizado em buchas injetadas em poliacetal formando um conjunto único para posterior montagem por parafusos.</p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Assento com inclinação fixa entre 0 e -5° e furos com distância entre centro de 160x200mm.</li><li>- Possui sistema de encaixe da coluna através de cone Morse</li></ul> <p><b>COLUNA</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Coluna central desmontável fixada por encaixe cônico fabricada em tubo de aço SAE 1010/1020 redondo com 50,80 mm de diâmetro e 1,50 mm de espessura de parede, rolamento/mancal axial de giro, arruela de aço temperado de alta resistência, bucha mancal de giro injetada em Poliacetal e recalibrada na montagem, sistema de regulagem da altura da cadeira com acionamento por mola à gás DIN EN 16955 Classe 4 com 115 mm de curso nominal com tolerância de 5 mm para mais ou para menos, quando medida montada, devido à compressão dos componentes.</li><li>- Sistema de regulagem de altura da cadeira por coluna de mola à gás.</li><li>- Capa telescópica injetada em polipropileno copolímero texturizado na cor preta, dividido em 3 partes encaixadas, usado para proteger a coluna.</li><li>- Possui sistema de montagem na base e no mecanismo por encaixe cone Morse.</li></ul> <p><b>BASE</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Base giratória desmontável com aranha de 5 hastes fabricada com tubos de aço SAE 1010/1020 retangular 20x30 mm e 1,50 mm de espessura de parede, soldadas em cone central fabricado em tubo aço SAE 1010/1020 redondo com 57,15 mm de diâmetro e 2,25 mm de espessura de parede. Pino do rodízio fabricado de barra de aço trefilado SAE 1213 redondo com 10 mm de diâmetro soldado na extremidade da haste em furos do tipo flangeado, evitando que se soltem, coberta por polaina injetada em polipropileno copolímero na cor preta com sistema de encaixe plástico entre cone da aranha e a coluna, apoiada sobre 5 rodízios de giro duplo com 50 mm de diâmetro</li></ul>			
--	--	---	--	--	--

			<p>em nylon com capa, esfera metálica inserida na estrutura, que facilita o giro, banda de rolagem em poliuretano para uso em piso duro, amadeirados e com revestimentos vinílicos.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Montagem do rodízio na base é feito diretamente sobre o pino soldado na aranha sem utilização de buchas de adaptação.</li> <li>- Possui sistema de montagem da coluna por encaixe cone Morse.</li> </ul> <p><b>ACABAMENTO</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Os componentes metálicos pintados possuem tratamento de superfície através de banho nanocerâmico por spray, executado em linha contínua automática, sem uso de produtos clorados para desengraxe, e com posterior tratamento de efluentes, de acordo com as normas ambientais vigentes, proporcionando melhor proteção contra corrosão e excelente ancoragem da tinta.</li> <li>- A tinta utilizada para a pintura é em pó, do tipo híbrida (poliéster - epóxi) garantindo resistência a radiação e resistência química, W-eco, atendendo norma Europeia RoHS, isenta de metais pesados, nas cores disponíveis para linha, com camada média de 60 microns de espessura. Todas as peças são curadas em estufa com esteira de movimentação contínua à temperatura de 200° C.</li> </ul> <p><b>DIMENSÕES APROXIMADAS DA CADEIRA:</b>          Altura Total da Cadeira: 935-1050 mm          Profundidade Total da Cadeira: 660-920 mm          Largura Total da Cadeira: 660 mm          Extensão Vertical do Encosto: 495 mm          Largura do Encosto: 475 mm          Profundidade da Superfície do Assento: 470 mm          Largura do Assento: 495 mm          Altura do Assento: 455 – 570 mm</p>			
13	UND	55	<p>Cadeira Giratoria Executiva Polaina rodizio 50 PU – ESPECIFICAÇÕES MINIMAS:</p> <p><b>ENCOSTO</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Encosto fabricado em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com 13 mm de espessura. Possui curvatura anatômica no encosto de forma à permitir a acomodação das regiões dorsal e lombar, adaptando-se melhor à coluna vertebral.</li> </ul>	CAVALETTI/ 1800467/ SLIM	1.768,00	97.240,00

		<ul style="list-style-type: none"><li>- Espuma expandida/laminada AP, flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade 33 a 37 Kg/m<sup>3</sup> e 35 mm de espessura média.</li><li>- Revestimento do encosto em Vinil fixado por grampos com acabamento zincado.</li><li>- Revestimento da contra capa do encosto em Vinil fixado por grampos com acabamento zincado.</li><li>- A fixação do encosto no mecanismo é feita com parafusos máquina Phillips na bitola ¼"x 20 fpp e porcas de garra encravadas e rebitadas na madeira.</li></ul> <p>Revestimento: couro ecológico preto</p> <p><b>ASSENTO</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Assento fabricado em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com 14 mm de espessura. Possui curvatura na parte frontal do assento para evitar o estrangulamento na corrente sanguínea.</li><li>- Espuma expandida/laminada AP, flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade 33 a 37 Kg/m<sup>3</sup> e 45 mm de espessura média.</li><li>- Revestimento do assento em Vinil fixado por grampos com acabamento zincado.</li><li>- Contra capa do assento em TNT fixado por grampos com acabamento zincado.</li><li>- A fixação do assento no mecanismo é feita com parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola ¼"x 20 fpp e porcas de garra encravadas e rebitadas na madeira.</li></ul> <p>Revestimento: couro ecológico preto</p> <p><b>BRAÇOS</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Apoia braços SL e corpo do braço em polipropileno copolímero injetado texturizado na cor preta, com estrutura vertical em formato de "L" fabricada em chapa de aço estrutural ASTM A36 com 50,50 mm de largura e 6,35 mm de espessura, pintada, com 7 posições de regulagem de altura feita por botão injetado em Poliamida 6, totalizando 85 mm de curso. A estrutura vertical em formato de "L" possui 2 furos oblongos, permitindo ajuste horizontal por parafuso com utilização de chave com curso de 25 mm em cada braço durante a montagem do braço no assento.</li></ul>			
--	--	--	--	--	--

		<p>- A fixação do braço no assento é feita com parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola ¼"x 20 fpp e porcas de garra encravadas e rebitadas na madeira do assento.</p> <p><b>MECANISMO</b></p> <p>- Mecanismo com sistema reclinador do encosto (SRE), de estrutura monobloco, soldado por processo MIG em célula robotizada, com assento fixo e com inclinação fixa com 3° de inclinação e 2 furações para fixação do assento com distância entre centros de 125 x 125 mm e 160 x 200 mm. Suporte do encosto com regulagem de altura automática através de catraca com 12 posições, totalizando 80 mm de curso, recoberto por capa injetada em polipropileno copolímero. Inclinação do encosto com 20° de curso semi-circular acionado por alavanca, obtendo-se infinitas posições, com molas para o retorno automático do encosto, e ajuste automático na frenagem do reclinador.</p> <p>- Alavanca de travamento do SRE possui duas formas de acionamento. Ao ser movimentada para cima a mesma possibilita uma regulagem fina do encosto enquanto a alavanca permanecer acionada pelo usuário. Ao ser movimentada para baixo a alavanca permanece acionada sem a ação do usuário e permite que o encosto fique em movimento livre até que o usuário puxe novamente a alavanca para a posição neutra aonde ela irá frear o mecanismo na posição desejada.</p> <p>- Acionamento da coluna gás feita por alavanca independente injetada em Poliacetal.</p> <p>- O mecanismo possui peça plástica de acabamento e proteção das lâminas do reclinador em Polipropileno Copolímero injetado na cor preta.</p> <p>- Possui sistema de encaixe da coluna através de cone Morse.</p> <p><b>COLUNA</b></p> <p>- Coluna central desmontável fixada por encaixe cônico fabricada em tubo de aço SAE 1010/1020 redondo com 50,80 mm de diâmetro e 1,50 mm de espessura de parede, rolamento/mancal axial de giro, arruela de aço temperado de alta resistência, bucha mancal de giro injetada em Poliacetal e recalibrada na montagem, sistema de re-</p>			
--	--	--	--	--	--

		<p>gulagem de altura da cadeira por coluna de mola à gás DIN EN 16955 Classe 4 com 115 mm de curso nominal com tolerância de 5 mm para mais ou para menos, quando medida montada, devido à compressão dos componentes.</p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Sistema de regulagem de altura da cadeira por coluna de mola à gás.</li><li>- Capa telescópica injetada em polipropileno copolímero texturizado na cor preta, dividido em 3 partes encaixadas, usado para proteger a coluna.</li><li>- Possui sistema de montagem na base e no mecanismo por encaixe cone Morse.</li></ul> <p><b>BASE</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Base giratória desmontável com aranha de 5 hastes fabricada com tubos de aço SAE 1010/1020 retangular 20x30 mm e 1,50 mm de espessura de parede, soldadas em cone central fabricado em tubo aço SAE 1010/1020 redondo com 57,15 mm de diâmetro e 2,25 mm de espessura de parede. Pino do rodízio fabricado de barra de aço trefilado SAE 1213 redondo com 10 mm de diâmetro soldado na extremidade da haste em furos do tipo flangeado, evitando que se soltem, coberta por polaina injetada em polipropileno copolímero na cor preta com sistema de encaixe plástico entre cone da aranha e a coluna, apoiada sobre 5 rodízios de giro duplo com 50 mm de diâmetro em nylon com capa, esfera metálica inserida na estrutura, que facilita o giro, banda de rolagem em poliuretano para uso em piso duro, amadeirados e com revestimentos vinílicos.</li><li>- Montagem do rodízio na base é feito diretamente sobre o pino soldado na aranha sem utilização de buchas de adaptação.</li><li>- Possui sistema de encaixe da coluna através de cone Morse.</li></ul> <p><b>ACABAMENTO</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Os componentes metálicos pintados possuem tratamento de superfície através de banho nanocerâmico por spray, executado em linha contínua automática, sem uso de produtos clorados para desengraxe, e com posterior tratamento de efluentes, de acordo com as normas ambi-</li></ul>			
--	--	--	--	--	--

			<p>entais vigentes, proporcionando melhor proteção contra corrosão e excelente ancoragem da tinta.</p> <p>- A tinta utilizada para a pintura é em pó, do tipo híbrida (poliéster - epóxi), garantindo resistência a radiação e resistência química, W-eco, atendendo norma Europeia RoHS, isenta de metais pesados, nas cores disponíveis para linha, com camada média de 60 microns de espessura. Todas as peças são curadas em estufa com esteira de movimentação contínua à temperatura de 200° C.</p> <p><b>DIMENSÕES APROXIMADAS DA CADEIRA:</b></p> <p>Altura Total da Cadeira: 860-1055 mm Largura Total da Cadeira: 660 mm Profundidade Total da Cadeira: 660-770 mm Extensão Vertical do Encosto: 365 mm Largura do Encosto: 450 mm Profundidade da Superfície do Assento: 430 mm Largura do Assento: 465 mm Altura do Assento: 465-580 mm</p>			
14	UND	06	<p>Cadeira Aproximação Fixa – ESPECIFICAÇÕES MÍNIMAS:</p> <p><b>ENCOSTO</b></p> <p>- Encosto fabricado em compensado multilaminado resinado em concha única, moldada anatomicamente a quente com 15 mm de espessura. Possui curvatura anatômica no encosto de forma a permitir a acomodação das regiões dorsal e lombar, adaptando-se melhor à coluna vertebral.</p> <p>- Espuma expandida/laminada AP, flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade 33 a 37 Kg/m<sup>3</sup> e 45 mm de espessura média.</p> <p>- Revestimento do encosto e contra capa do encosto em Vinil fixado por grampos com acabamento zincado.</p> <p>- A fixação do encosto na estrutura metálica é feita com parafusos Philips.</p> <p>Revestimento: couro ecológico preto</p> <p><b>ASSENTO</b></p> <p>- Assento fabricado em compensado multilaminado resinado em concha única, moldada anatomicamente a quente com 15 mm de espessura. Possui curvatura na parte frontal do assento para evitar o estrangulamento na corrente sanguínea.</p>	CAVALETTI/ PF1800601/ SLIM	1.638,00	9.828,00

		<ul style="list-style-type: none"><li>- Espuma expandida/laminada AP, flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade 33 a 37 Kg/m<sup>3</sup> e 45 mm de espessura média.</li><li>- Revestimento do assento em Vinil fixado por grampos com acabamento zincado.</li><li>- Contra capa do assento em TNT fixado por grampos com acabamento zincado.</li><li>- A fixação do assento na estrutura metálica é feita com parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola ¼"x 20 fpp, e porcas de garra encravadas e rebitadas na madeira.</li></ul> <p>Revestimento: couro ecológico preto</p> <p><b>BRAÇOS</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Estrutura do apoia-braços integrado a estrutura principal da cadeira fabricado em tubo de aço SAE 1010/1020 redondo com 25,40 mm de diâmetro e 2,25 mm de espessura de parede, curvada à frio, executado e calibrado por máquina CNC.</li><li>- Apoio de braço fabricado em Polipropileno Copolímero injetado fixado na estrutura por meio de parafusos Phillips.</li></ul> <p><b>ESTRUTURA</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Estrutura formada por tubo de aço SAE 1010/1020 redondo com 25,40 mm de diâmetro e 2,25 mm de espessura da parede, curvada à frio, executado e calibrado por máquina CNC.</li><li>- Suporte do assento fabricado em tubo de aço SAE 1010/1020 redondo com 25,40 mm de diâmetro e 2,25 mm de espessura da parede curvado à frio, executado e calibrado por máquina CNC.</li><li>- Travessas de fixação do assento fabricadas em chapa de aço SAE 1020 com 4,76 mm de espessura.</li><li>- Suporte de fixação do encosto fabricada em chapa de aço NBR 6658 com 4,25 mm de espessura.</li><li>- A união das travessas, tubo de suporte do assento, chapa de fixação do assento e encosto na estrutura da cadeira é feito por processo de solda do tipo MIG em célula robotizada formando uma estrutura única para posterior montagem.</li><li>- Assento fixo com inclinação fixa entre -2° e -7°.</li></ul>			
--	--	--	--	--	--

			<p>- Sapatas de suporte do pé injetadas em Polipropileno Copolímero na cor preta, com cantos arredondados, sapata frontal anti tombamento, fixadas à estrutura por rebite de alumínio do tipo repuxado.</p> <p>ACABAMENTO</p> <p>- Os componentes metálicos pintados possuem tratamento de superfície através de banho nanocerâmico por spray, executado em linha contínua automática, sem uso de produtos clorados para desengraxe, e com posterior tratamento de efluentes, de acordo com as normas ambientais vigentes, proporcionando melhor proteção contra corrosão e excelente ancoragem da tinta.</p> <p>- A tinta utilizada para a pintura é em pó, do tipo híbrida (poliéster - epóxi), garantindo resistência a radiação e resistência química, W-eco, atendendo norma Europeia RoHS, isenta de metais pesados, na cor preta, com camada média de 60 microns de espessura. Todas as peças são curadas em estufa com esteira de movimentação contínua à temperatura de 200° C.</p> <p>Nota: Verificar cores disponíveis para estrutura na cartela de cores da linha.</p> <p>DIMENSÕES APROXIMADAS DA CADEIRA:</p> <p>Altura Total da Cadeira: 900 mm Largura Total da Cadeira: 580 mm Profundidade Total da Cadeira: 620 mm Extensão Vertical do Encosto: 445 mm Largura do Encosto: 490 mm Profundidade da Superfície do Assento: 415 mm Largura do Assento: 490 mm Altura do assento: 460 mm</p>			
15	UND	41	<p>Cadeira Aproximação cromada– ESPECIFICAÇÕES MÍNIMAS:</p> <p>Cadeira empilhável com apoia braços integrado para uso individual com encosto e assento fixo. Empilhamento máximo de 04 unidades.</p> <p>ENCOSTO</p> <p>- Estrutura do encosto/assento em concha plástica única injetada em polipropileno copolímero de alta resistência com bordas arredondadas.</p> <p>Cor verde</p> <p>ASSENTO</p>	CAVALETTI/ 3300601/ STAY	917,00	37.597,00

			<p>- Estrutura do encosto/assento em concha plástica única injetada em polipropileno copolímero de alta resistência com bordas arredondadas.</p> <p>- Suporte de encaixe de fixação da estrutura metálica no assento/encosto injetado em polipropileno copolímero de alta resistência.</p> <p>- A união do suporte de encaixe de fixação da estrutura metálica no assento/encosto é feito por 16 parafusos Philips cabeça panela para plástico.</p> <p>Cor verde</p> <p><b>BRAÇOS</b></p> <p>- Apoio de braço integrado à estrutura da concha injetado em polipropileno copolímero com bordas arredondadas.</p> <p><b>ESTRUTURA</b></p> <p>- Estrutura em formato palito confeccionada em tubo de aço industrial SAE 1010/1020 redondo com 15,87 mm de diâmetro (5/8") e 1,90 mm de espessura de parede, curvada a frio, executado e calibrado por máquina CNC.</p> <p>- Os pés frontais e traseiros da estrutura são unidos por solda do tipo MIG em célula robotizada, formando um conjunto único para posterior montagem na concha.</p> <p>- Sapatas injetadas em poliamida 6.0 na cor preta.</p> <p><b>ACABAMENTO</b></p> <p>- Os componentes metálicos cromados possuem a superfície preparada através de decapagem química e polimento, recebendo posteriormente um banho de cromo executado sobre base niquelada.</p> <p><b>DIMENSÕES APROXIMADAS DA CADEIRA:</b></p> <p>Altura Total da Cadeira: 780 mm</p> <p>Largura Total da Cadeira: 600 mm</p> <p>Profundidade Total da Cadeira: 560 mm</p> <p>Extensão Vertical do Encosto: 345 mm</p> <p>Largura do Encosto: 370 mm</p> <p>Profundidade da Superfície do Assento: 375 mm</p> <p>Largura do Assento: 435 mm</p> <p>Altura do Piso até o Assento: 465 mm</p>			
16	UND	50	<p>Cadeira Executiva Aproximação com Grade ENCOSTO</p> <p>- Estrutura injetada em polipropileno copolímero estruturado com nervuras, borda de ancoragem da cola e canal para grampos. Possui curvatura anatômica de forma a</p>	CAVALETTI/ CF0410735/ START	1.769,00	88.450,00

		<p>permitir a acomodação das regiões dorsal e lombar, adaptando-se melhor à coluna vertebral.</p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Espuma injetada anatomicamente em poliuretano flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade controlada de 45 a 55 Kg/m<sup>3</sup> com 40 mm de espessura média.</li><li>- Revestimento do encosto em Vinil fixado por grampos com acabamento zincado.</li><li>- Contra capa do encosto injetada em polipropileno copolímero texturizado na cor preta, montada por encaixe, auxiliando em futuras manutenções.</li><li>- Suporte do encosto fabricado em chapa de aço estrutural ASTM A36 com 76,20 mm de largura e 6,35 mm de espessura, curvada e nervurada à frio para aumentar a resistência.</li><li>- A fixação da mola no encosto é feita com parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola ¼"x 20 fpp e porcas de garra encravadas e rebitadas no plástico.</li><li>- A fixação do conjunto encosto e mola no assento é feita com parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola ¼"x 20 fpp e porcas de garra encravadas e rebitadas na madeira do assento.</li></ul> <p>Revestimento: couro ecológico preto</p> <p>ASSENTO</p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Assento fabricado em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com 13 mm de espessura média. Possui curvatura na parte frontal do assento para evitar o estrangulamento na corrente sanguínea.</li><li>- Espuma injetada anatomicamente em poliuretano flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade controlada de 45 a 55 Kg/m<sup>3</sup> com 50 mm de espessura média.</li><li>- Revestimento do assento em Vinil fixado por grampos com acabamento zincado.</li><li>- Contra capa do assento injetada em polipropileno copolímero texturizado na cor preta, montada por grampos com acabamento zincado, auxiliando em futuras manutenções.</li></ul>			
--	--	--	--	--	--

		<p>- A fixação do assento na estrutura é feita com parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola ¼"x 20 fpp e porcas de garra encravadas e rebitadas na madeira.</p> <p>Revestimento: couro ecológico preto</p> <p><b>BRAÇOS</b></p> <p>- Apoia Braços (Americano) injetados em Poliuretano Texturizado Integral Skin, sobre alma de aço SAE 1020 redonda com 7,94 mm de diâmetro com suporte para mecanismo escamoteável para prancheta, pés de fixação do braço no assento fabricada em chapa de aço SAE 1020 com 6,35 mm de espessura tratada quimicamente e pintada na cor preta.</p> <p>- A fixação do braço no assento é feita com parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola ¼"x 20 fpp e porcas de garra encravadas e rebitadas na madeira do assento.</p> <p><b>PRANCHETA</b></p> <p>- Prancheta em MDF com 18 mm de espessura com acabamento de borda, unidas à estrutura do apoia braços, por mecanismo do tipo escamoteável, sendo montada do lado direito ou esquerdo conforme necessidade informando no momento da compra.</p> <p>- Mecanismo escamoteável fabricado em chapa de aço estrutural com 4,75 mm de espessura e chapa de aço estrutural com 8,00 mm de espessura.</p> <p><b>ESTRUTURA</b></p> <p>- Estrutura formada por tubo de aço SAE 1010/1020 redondo com 22,22 mm de diâmetro e 1,06 mm de espessura da parede, curvada à frio, executado e calibrado por máquina CNC.</p> <p>- Travessa de fixação do assento fabricadas em chapa de aço SAE 1020 com 4,76 mm de espessura.</p> <p>- Travessa de apoio do assento fabricado em tubo de aço SAE 1010/1020 oblongo 20x48 mm e 1,50 mm de espessura.</p> <p>- Grade fabricada em barra de aço trefilado SAE 1020 redondo com 4,76 mm de diâmetro sustentadas por borda fabricada em tubo de aço SAE 1010/1020 redondo com 15,87mm de diâmetro e 1,06 mm .de espessura.</p>			
--	--	--	--	--	--

			<p>- A união do tubo de suporte do assento e da travessa na estrutura da cadeira é feito por processo de solda do tipo MIG em célula robotizada formando uma estrutura única para posterior montagem.</p> <p>- Assento fixo com inclinação fixa entre -2° e -7° e furos com distância entre centro de 160x200mm.</p> <p>- Sapatas de suporte do pé injetadas em polipropileno copolímero na cor preta.</p> <p><b>ACABAMENTO</b></p> <p>- Os componentes metálicos pintados possuem tratamento de superfície através de banho nanocerâmico por spray, executado em linha contínua automática, sem uso de produtos clorados para desengraxe, e com posterior tratamento de efluentes, de acordo com as normas ambientais vigentes, proporcionando melhor proteção contra corrosão e excelente ancoragem da tinta.</p> <p>- A tinta utilizada para a pintura é em pó, do tipo híbrida (poliéster - epóxi) garantindo resistência a radiação e resistência química, W-eco, atendendo norma Europeia RoHS, isenta de metais pesados, nas cores disponíveis para linha, com camada média de 60 microns de espessura. Todas as peças são curadas em estufa com esteira de movimentação contínua à temperatura de 200° C.</p> <p><b>DIMENSÕES APROXIMADAS DA CADEIRA:</b></p> <p>Altura Total da Cadeira: 860 mm</p> <p>Profundidade Total da Cadeira: 625 mm</p> <p>Largura Total da Cadeira: 645 mm</p> <p>Extensão Vertical do Encosto: 365 mm</p> <p>Largura do Encosto: 425 mm</p> <p>Profundidade da Superfície do Assento: 430 mm</p> <p>Largura do Assento: 465 mm</p> <p>Altura do Assento: 470 mm</p> <p>Largura Total da Prancheta: 240 mm</p> <p>Profundidade Total da Prancheta: 360 mm</p>			
17	UND	12	<p>Cadeira Fixa Aproximação Estrutura metálica – ESPECIFICAÇÕES MINIMAS:</p> <p>Cadeira Aproximação Empilhável com encosto e assento fixos com empilhamento máximo de 10 unidades.</p> <p><b>ENCOSTO</b></p> <p>- Encosto injetado em polipropileno copolímero de alta resistência, com cor padronizada por pigmentos especiais.</p>	CAVALETTI/ 41008/JOY	355,00	4.260,00

		<p>Possui curvatura anatômica, de forma a permitir a acomodação das regiões dorsal e lombar, se adaptando melhor à coluna vertebral.</p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Pega-mão para auxiliar em movimentações e transporte.</li><li>- A fixação do encosto no tubo de suporte do encosto é feita por sistema de encaixe e fixado por sistema de trava injetada em poliamida 6.0 com travamento no tubo de suporte do encosto sem a utilização de elementos de fixação por aparafusamento.</li></ul> <p>Cor a definir</p> <p><b>ASSENTO</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Assento injetado em polipropileno copolímero de alta resistência, com cor padronizada por pigmentos especiais. Possui curvatura na parte frontal do assento para evitar o estrangulamento na corrente sanguínea.</li><li>- Torres para fixação da estrutura metálica por sistema de encaixe.</li><li>- A fixação do assento na estrutura é feita com presilhas injetadas em poliamida 6.0 com sistema de encaixe tipo "Click" nas torres de fixação sem a utilização de elementos de fixação por aparafusamento.</li><li>- Separadores para proteção do assento no empilhamento injetada em resina TPE inseridas sob pressão nas presilhas de fixação do assento.</li></ul> <p>Cor a definir</p> <p><b>ESTRUTURA</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Estrutura formada por tubo de aço SAE 1010/1020 redondo com 19,05 mm de diâmetro e 1,20 mm de espessura de parede, curvada à frio, executado e calibrado por máquina CNC.</li><li>- Suporte do encosto fabricado em tubo de aço SAE 1010/1020 oblongo 19,05 mm e 1,20 mm de espessura de parede curvado à frio, executado e calibrado por máquina CNC.</li><li>- A união do tubo de suporte do encosto na estrutura da cadeira é feita por processo de solda do tipo MIG em célula robotizada formando uma estrutura única para posterior montagem.</li><li>- Assento fixo com inclinação fixa entre -2° e -7°.</li></ul>			
--	--	--	--	--	--

			<p>- Sapatas em polipropileno copolímero injetado na cor grafite.</p> <p><b>ACABAMENTO</b></p> <p>- Os componentes metálicos pintados possuem tratamento de superfície através de banho nanocerâmico por spray, executado em linha contínua automática, sem uso de produtos clorados para desengraxe, e com posterior tratamento de efluentes, de acordo com as normas ambientais vigentes, proporcionando melhor proteção contra corrosão e excelente ancoragem da tinta.</p> <p>- A tinta utilizada para a pintura é em pó, do tipo híbrida (poliéster - epóxi) garantindo resistência a radiação e resistência química, W-eco, atendendo norma Europeia RoHS, isenta de metais pesados, nas cores disponíveis para a linha, com camada média de 60 microns de espessura. Todas as peças são curadas em estufa com esteira de movimentação contínua à temperatura de 200° C.</p> <p><b>DIMENSÕES APROXIMADAS DA CADEIRA</b></p> <p>Altura Total da Cadeira: 795 mm Largura Total da Cadeira: 485 mm Profundidade Total da Cadeira: 490 mm Extensão Vertical do Encosto: 180 mm Largura do Encosto: 360 mm Profundidade da Superfície do Assento: 390 mm Largura do Assento: 410 mm Altura do Assento: 455 mm</p>			
18	UND	04	<p>Longarina 3 lugares cromada – ESPECIFICAÇÕES MÍNIMAS:</p> <p>Cadeira Longarina com encosto e assento fixos.</p> <p><b>ENCOSTO</b></p> <p>- Estrutura do encosto/assento em concha plástica única injetada em polipropileno copolímero de alta resistência com bordas arredondadas.</p> <p>Cor verde</p> <p><b>ASSENTO</b></p> <p>- Estrutura do encosto/assento em concha plástica única injetada em polipropileno copolímero de alta resistência com bordas arredondadas.</p> <p>- Suporte de fixação do assento fabricado em chapa de aço NBR 6658 com 4,25 mm de espessura.</p>	CAVALETTI/ CS 3311004/ STAY	2.423,00	9.692,00

		<ul style="list-style-type: none"><li>- A união da chapa de suporte do assento no assento/encosto é feito por 16 parafusos Philips cabeça chata para plástico.</li><li>- A fixação do conjunto assento/encosto na estrutura da longarina é feita com parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola ¼"x 20 fpp em furos roscados ¼"x 20 fpp na chapa de suporte do assento.</li></ul> <p>Cor verde</p> <p><b>BRAÇOS</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Apoio de braço integrado à estrutura da concha injetado em polipropileno copolímero com bordas arredondadas.</li></ul> <p><b>ESTRUTURA</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Estrutura da longarina fabricada em tubo de aço industrial SAE 1010/1020 quadrado 50x50mm e 1,50 mm de espessura de parede na estrutura horizontal e travessa fabricadas em chapa de aço SAE 1020 FQD com 4,76 mm de espessura. Encaixe cônico fabricado em chapa de aço SAE 1010/1020 FQD com 2,25 mm de espessura. A união das travessas de fixação do assento e do encaixe cônico das laterais são unidos na estrutura horizontal da longarina por solda do tipo MIG em célula robotizada formando um conjunto para posterior montagem por encaixe cônico nos pés da longarina com acabamento na cor preta.</li><li>- Pé lateral fabricado em tubo de aço industrial SAE 1010/1020 redondo com 31,75 mm de diâmetro e 1,50 mm de espessura de parede. Encaixe cônico fabricado em tubo de aço industrial SAE 1010/1020 retangular 30x70mm e 1,20 mm de espessura de parede. A união do encaixe cônico no pé lateral é feita por solda do tipo MIG em célula robotizada formando um conjunto para posterior montagem por encaixe cônico na estrutura horizontal da longarina com acabamento cromado.</li><li>- Para longarinas de 4 e 5 lugares é adicionado pé central para aumentar sua resistência, fabricado na mesma especificação dos pés laterais.</li><li>- Sapatas frontais, ponteiros e acabamentos da longarina injetados em polipropileno copolímero na cor preta.</li><li>- Sapata niveladora injetada em polipropileno copolímero com parafuso interno 3/8" x 22 mm fixada em ponteira in-</li></ul>			
--	--	---	--	--	--

			<p>jetada em poliamida 6.6 com reforço de 30% de fibra de vidro, montada na parte traseira do pé da longarina, permitindo 8mm de curso máximo de regulação.</p> <p><b>ACABAMENTO</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Os componentes metálicos pintados possuem tratamento de superfície através de banho nanocerâmico por spray, executado em linha contínua automática, sem uso de produtos clorados para desengraxe, e com posterior tratamento de efluentes, de acordo com as normas ambientais vigentes, proporcionando melhor proteção contra corrosão e excelente ancoragem da tinta.</li> <li>- A tinta utilizada para a pintura é em pó, do tipo híbrida (poliéster - epóxi) garantindo resistência a radiação e resistência química, W-eco, atendendo norma Europeia RoHS, isenta de metais pesados, nas cores disponíveis para linha, com camada média de 60 microns de espessura. Todas as peças são curadas em estufa com esteira de movimentação contínua à temperatura de 200° C.</li> <li>- Os componentes metálicos cromados possuem a superfície preparada através de decapagem química e polimento, recebendo posteriormente um banho de cromo executado sobre base niquelada.</li> </ul> <p><b>DIMENSÕES APROXIMADAS DA CADEIRA:</b></p> <p>Largura do Assento: 435 mm          Altura do Assento: 445 mm          Profundidade da Superfície do Assento: 375 mm          Extensão Vertical do Encosto: 345 mm          Largura do Encosto: 370 mm          Profundidade Total da Longarina: 520 mm          Altura Total da Longarina: 780 mm          Largura do conjunto 3 lugares: 1845 mm</p> <p>Apresentar:</p>			
19	UND	02	<p>Longarina 4 lugares cromada – ESPECIFICAÇÕES MÍNIMAS:</p> <p>Cadeira Longarina com encosto e assento fixos.</p> <p><b>ENCOSTO</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Estrutura do encosto/assento em concha plástica única injetada em polipropileno copolímero de alta resistência com bordas arredondadas.</li> </ul> <p>Cor verde</p> <p><b>ASSENTO</b></p>	CAVALETTI/ CS 331106/STAY	3.557,00	7.114,00

		<ul style="list-style-type: none"><li>- Estrutura do encosto/assento em concha plástica única injetada em polipropileno copolímero de alta resistência com bordas arredondadas.</li><li>- Suporte de fixação do assento fabricado em chapa de aço NBR 6658 com 4,25 mm de espessura.</li><li>- A união da chapa de suporte do assento no assento/encosto é feito por 16 parafusos Philips cabeça chata para plástico.</li><li>- A fixação do conjunto assento/encosto na estrutura da longarina é feita com parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola 1/4"x 20 fpp em furos roscados 1/4"x 20 fpp na chapa de suporte do assento.</li></ul> <p>Cor verde BRAÇOS</p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Apoio de braço integrado à estrutura da concha injetado em polipropileno copolímero com bordas arredondadas.</li></ul> <p>ESTRUTURA</p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Estrutura da longarina fabricada em tubo de aço industrial SAE 1010/1020 quadrado 50x50mm e 1,50 mm de espessura de parede na estrutura horizontal e travessa fabricadas em chapa de aço SAE 1020 FQD com 4,76 mm de espessura. Encaixe cônico fabricado em chapa de aço SAE 1010/1020 FQD com 2,25 mm de espessura. A união das travessas de fixação do assento e do encaixe cônico das laterais são unidos na estrutura horizontal da longarina por solda do tipo MIG em célula robotizada formando um conjunto para posterior montagem por encaixe cônico nos pés da longarina com acabamento na cor preta.</li><li>- Pé lateral fabricado em tubo de aço industrial SAE 1010/1020 redondo com 31,75 mm de diâmetro e 1,50 mm de espessura de parede. Encaixe cônico fabricado em tubo de aço industrial SAE 1010/1020 retangular 30x70mm e 1,20 mm de espessura de parede. A união do encaixe cônico no pé lateral é feita por solda do tipo MIG em célula robotizada formando um conjunto para posterior montagem por encaixe cônico na estrutura horizontal da longarina com acabamento cromado.</li></ul>			
--	--	---	--	--	--

			<p>- Para longarinas de 4 e 5 lugares é adicionado pé central para aumentar sua resistência, fabricado na mesma especificação dos pés laterais.</p> <p>- Sapatas frontais, ponteiras e acabamentos da longarina injetados em polipropileno copolímero na cor preta.</p> <p>- Sapata niveladora injetada em polipropileno copolímero com parafuso interno 3/8" x 22 mm fixada em ponteira injetada em poliamida 6.6 com reforço de 30% de fibra de vidro, montada na parte traseira do pé da longarina, permitindo 8mm de curso máximo de regulagem.</p> <p><b>ACABAMENTO</b></p> <p>- Os componentes metálicos pintados possuem tratamento de superfície através de banho nanocerâmico por spray, executado em linha contínua automática, sem uso de produtos clorados para desengraxe, e com posterior tratamento de efluentes, de acordo com as normas ambientais vigentes, proporcionando melhor proteção contra corrosão e excelente ancoragem da tinta.</p> <p>- A tinta utilizada para a pintura é em pó, do tipo híbrida (poliéster - epóxi) garantindo resistência a radiação e resistência química, W-eco, atendendo norma Europeia RoHS, isenta de metais pesados, nas cores disponíveis para linha, com camada média de 60 microns de espessura. Todas as peças são curadas em estufa com esteira de movimentação contínua à temperatura de 200° C.</p> <p>- Os componentes metálicos cromados possuem a superfície preparada através de decapagem química e polimento, recebendo posteriormente um banho de cromo executado sobre base níquelada.</p> <p><b>DIMENSÕES APROXIMADAS DA CADEIRA:</b> Largura do Assento: 435 mm Altura do Assento: 445 mm Profundidade da Superfície do Assento: 375 mm Extensão Vertical do Encosto: 345 mm Largura do Encosto: 370 mm Profundidade Total da Longarina: 520 mm Altura Total da Longarina: 780 mm Largura do conjunto 4 lugares: 2470 mm</p>			
20	UND	01	<p>Longarina 3 lugares cromada – ESPECIFICAÇÕES MINIMAS: Cadeira Longarina com encosto e assento fixos.</p>	CAVALETTI/ CS	2.423,00	2.423,00

		<p><b>ENCOSTO</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Estrutura do encosto/assento em concha plástica única injetada em polipropileno copolímero de alta resistência com bordas arredondadas.</li> </ul> <p>Cor vermelho</p> <p><b>ASSENTO</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Estrutura do encosto/assento em concha plástica única injetada em polipropileno copolímero de alta resistência com bordas arredondadas.</li> <li>- Suporte de fixação do assento fabricado em chapa de aço NBR 6658 com 4,25 mm de espessura.</li> <li>- A união da chapa de suporte do assento no assento/encosto é feito por 16 parafusos Philips cabeça chata para plástico.</li> <li>- A fixação do conjunto assento/encosto na estrutura da longarina é feita com parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola 1/4"x 20 fpp em furos roscados 1/4"x 20 fpp na chapa de suporte do assento.</li> </ul> <p>Cor vermelho</p> <p><b>BRAÇOS</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Apoio de braço integrado à estrutura da concha injetado em polipropileno copolímero com bordas arredondadas.</li> </ul> <p><b>ESTRUTURA</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Estrutura da longarina fabricada em tubo de aço industrial SAE 1010/1020 quadrado 50x50mm e 1,50 mm de espessura de parede na estrutura horizontal e travessa fabricadas em chapa de aço SAE 1020 FQD com 4,76 mm de espessura. Encaixe cônico fabricado em chapa de aço SAE 1010/1020 FQD com 2,25 mm de espessura. A união das travessas de fixação do assento e do encaixe cônico das laterais são unidos na estrutura horizontal da longarina por solda do tipo MIG em célula robotizada formando um conjunto para posterior montagem por encaixe cônico nos pés da longarina com acabamento na cor preta.</li> <li>- Pé lateral fabricado em tubo de aço industrial SAE 1010/1020 redondo com 31,75 mm de diâmetro e 1,50 mm de espessura de parede. Encaixe cônico fabricado em tubo de aço industrial SAE 1010/1020 retangular 30x70mm e 1,20 mm de espessura de parede. A união</li> </ul>	<p>3311004/ STAY</p>		
--	--	---	--------------------------	--	--

		<p>do encaixe cônico no pé lateral é feita por solda do tipo MIG em célula robotizada formando um conjunto para posterior montagem por encaixe cônico na estrutura horizontal da longarina com acabamento cromado.</p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Para longarinas de 4 e 5 lugares é adicionado pé central para aumentar sua resistência, fabricado na mesma especificação dos pés laterais.</li><li>- Sapatas frontais, ponteiros e acabamentos da longarina injetados em polipropileno copolímero na cor preta.</li><li>- Sapata niveladora injetada em polipropileno copolímero com parafuso interno 3/8" x 22 mm fixada em ponteira injetada em poliamida 6.6 com reforço de 30% de fibra de vidro, montada na parte traseira do pé da longarina, permitindo 8mm de curso máximo de regulação.</li></ul> <p><b>ACABAMENTO</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Os componentes metálicos pintados possuem tratamento de superfície através de banho nanocerâmico por spray, executado em linha contínua automática, sem uso de produtos clorados para desengraxe, e com posterior tratamento de efluentes, de acordo com as normas ambientais vigentes, proporcionando melhor proteção contra corrosão e excelente ancoragem da tinta.</li><li>- A tinta utilizada para a pintura é em pó, do tipo híbrida (poliéster - epóxi) garantindo resistência a radiação e resistência química, W-eco, atendendo norma Europeia RoHS, isenta de metais pesados, nas cores disponíveis para linha, com camada média de 60 microns de espessura. Todas as peças são curadas em estufa com esteira de movimentação contínua à temperatura de 200° C.</li><li>- Os componentes metálicos cromados possuem a superfície preparada através de decapagem química e polimento, recebendo posteriormente um banho de cromo executado sobre base niquelada.</li></ul> <p><b>DIMENSÕES APROXIMADAS DA CADEIRA:</b></p> <p>Largura do Assento: 435 mm Altura do Assento: 445 mm Profundidade da Superfície do Assento: 375 mm Extensão Vertical do Encosto: 345 mm Largura do Encosto: 370 mm Profundidade Total da Longarina: 520 mm Altura Total da Longarina: 780 mm</p>			
--	--	--	--	--	--

			Largura do conjunto 3 lugares: 1845 mm			
21	UND	01	<p>Longarina 4 lugares cromada – ESPECIFICAÇÕES MINIMAS:</p> <p>Cadeira Longarina com encosto e assento fixos.</p> <p><b>ENCOSTO</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Estrutura do encosto/assento em concha plástica única injetada em polipropileno copolímero de alta resistência com bordas arredondadas.</li> </ul> <p>Cor vermelho</p> <p><b>ASSENTO</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Estrutura do encosto/assento em concha plástica única injetada em polipropileno copolímero de alta resistência com bordas arredondadas.</li> <li>- Suporte de fixação do assento fabricado em chapa de aço NBR 6658 com 4,25 mm de espessura.</li> <li>- A união da chapa de suporte do assento no assento/encosto é feito por 16 parafusos Philips cabeça chata para plástico.</li> <li>- A fixação do conjunto assento/encosto na estrutura da longarina é feita com parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola ¼"x 20 fpp em furos roscados ¼"x 20 fpp na chapa de suporte do assento.</li> </ul> <p>Cor vermelho</p> <p><b>BRAÇOS</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Apoio de braço integrado à estrutura da concha injetado em polipropileno copolímero com bordas arredondadas.</li> </ul> <p><b>ESTRUTURA</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Estrutura da longarina fabricada em tubo de aço industrial SAE 1010/1020 quadrado 50x50mm e 1,50 mm de espessura de parede na estrutura horizontal e travessa fabricadas em chapa de aço SAE 1020 FQD com 4,76 mm de espessura. Encaixe cônico fabricado em chapa de aço SAE 1010/1020 FQD com 2,25 mm de espessura. A união das travessas de fixação do assento e do encaixe cônico das laterais são unidos na estrutura horizontal da longarina por solda do tipo MIG em célula robotizada formando um conjunto para posterior montagem por encaixe cônico nos pés da longarina com acabamento na cor preta.</li> </ul>	CAVALETTI/ CS 331106/STAY	3.557,00	3.557,00

		<ul style="list-style-type: none"><li>- Pé lateral fabricado em tubo de aço industrial SAE 1010/1020 redondo com 31,75 mm de diâmetro e 1,50 mm de espessura de parede. Encaixe cônico fabricado em tubo de aço industrial SAE 1010/1020 retangular 30x70mm e 1,20 mm de espessura de parede. A união do encaixe cônico no pé lateral é feita por solda do tipo MIG em célula robotizada formando um conjunto para posterior montagem por encaixe cônico na estrutura horizontal da longarina com acabamento cromado.</li><li>- Para longarinas de 4 e 5 lugares é adicionado pé central para aumentar sua resistência, fabricado na mesma especificação dos pés laterais.</li><li>- Sapatas frontais, ponteiras e acabamentos da longarina injetados em polipropileno copolímero na cor preta.</li><li>- Sapata niveladora injetada em polipropileno copolímero com parafuso interno 3/8" x 22 mm fixada em ponteira injetada em poliamida 6.6 com reforço de 30% de fibra de vidro, montada na parte traseira do pé da longarina, permitindo 8mm de curso máximo de regulagem.</li></ul> <p><b>ACABAMENTO</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Os componentes metálicos pintados possuem tratamento de superfície através de banho nanocerâmico por spray, executado em linha contínua automática, sem uso de produtos clorados para desengraxe, e com posterior tratamento de efluentes, de acordo com as normas ambientais vigentes, proporcionando melhor proteção contra corrosão e excelente ancoragem da tinta.</li><li>- A tinta utilizada para a pintura é em pó, do tipo híbrida (poliéster - epóxi) garantindo resistência a radiação e resistência química, W-eco, atendendo norma Europeia RoHS, isenta de metais pesados, nas cores disponíveis para linha, com camada média de 60 microns de espessura. Todas as peças são curadas em estufa com esteira de movimentação contínua à temperatura de 200° C.</li><li>- Os componentes metálicos cromados possuem a superfície preparada através de decapagem química e polimento, recebendo posteriormente um banho de cromo executado sobre base niquelada.</li></ul> <p><b>DIMENSÕES APROXIMADAS DA CADEIRA:</b> Largura do Assento: 435 mm Altura do Assento: 445 mm</p>			
--	--	--	--	--	--

			<p>Profundidade da Superfície do Assento: 375 mm          Extensão Vertical do Encosto: 345 mm          Largura do Encosto: 370 mm          Profundidade Total da Longarina: 520 mm          Altura Total da Longarina: 780 mm          Largura do conjunto 4 lugares: 2470 mm</p>			
22	UND	05	<p>Poltrona Espera Fixa 1 Lugar – Pé Metálico – ESPECIFICAÇÕES MINIMAS:</p> <p><b>ENCOSTO</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Estrutura construída em madeiras de reflorestamento.</li> <li>- Compensado multilaminado 18 mm de espessura média.</li> <li>- Espuma expandida/laminada em poliuretano flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade controlada de 28 Kg/m<sup>3</sup> e 30 mm de espessura média.</li> <li>- Revestimento em tecido Vinil fixado por grampos com acabamento zincado na madeira.</li> </ul> <p>Revestimento: couro ecológico preto</p> <p><b>ASSENTO</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Estrutura construída em madeiras de reflorestamento.</li> <li>- Compensado multilaminado 18 mm de espessura média.</li> <li>- Espuma expandida/laminada em poliuretano flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade controlada de 28 Kg/m<sup>3</sup> e 30 mm de espessura média.</li> <li>- Espuma expandida/laminada em poliuretano flexível microcelular, isento de CFC, com densidade controlada de 22 Kg/m<sup>3</sup> e 20 mm de espessura média do tipo soft.</li> <li>- Revestimento em tecido Vinil fixado por grampos com acabamento zincado na madeira.</li> </ul> <p>Revestimento: couro ecológico preto</p> <p><b>BRAÇOS</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Estrutura construída em madeiras de reflorestamento.</li> <li>- Chapa de MDF Cru 3 mm de espessura média.</li> <li>- Espuma expandida/laminada em poliuretano flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade controlada de 26 Kg/m<sup>3</sup> e 20 mm de espessura média na parte superior.</li> </ul>	CAVALETTE/ PF 3910602	2.960,00	14.800,00

			<p>- Espuma expandida/laminada em poliuretano flexível microcelular, isento de CFC, com densidade controlada de 45 Kg/m<sup>3</sup> e 7 mm de espessura média nas laterais.</p> <p>- Revestimento em tecido Poliéster fixado por grampos com acabamento zincado na madeira.</p> <p><b>BASE</b></p> <p>- Estrutura em tubo de aço SAE 1010/1020 quadrada 20x20 mm com 1,20 mm de espessura de parede unida por processo de solda do tipo MIG formando um conjunto para posterior montagem.</p> <p>- Sapatas de suporte do pé injetadas em polipropileno copolímero na cor preta.</p> <p><b>ACABAMENTO</b></p> <p>- Os componentes metálicos pintados possuem tratamento de superfície através de banho nanocerâmico por spray, executado em linha contínua automática, sem uso de produtos clorados para desengraxe, e com posterior tratamento de efluentes, de acordo com as normas ambientais vigentes, proporcionando melhor proteção contra corrosão e excelente ancoragem da tinta.</p> <p>- A tinta utilizada para a pintura é em pó, do tipo híbrida (poliéster - epóxi), garantindo resistência a radiação e resistência química, W-eco, atendendo norma Europeia RoHS, isenta de metais pesados, nas cores disponíveis para linha, com camada média de 60 microns de espessura. Todas as peças são curadas em estufa com esteira de movimentação contínua à temperatura de 200° C.</p>			
23	UND	16	armário para vestiários 35x45x182cm - 3 portas por coluna - portas coloridas - fila 1 superior branca, fila 2 verdes, fila 3 amarela, fechaduras com chave.	NILKO	5.800,00	92.800,00
24	UND	02	Banco para vestiários 150x30cm, fabricado em aço galvanizado NBR 7008 com resistência a corrosão; assento em madeira pintada- sugestão NILKO	NILKO	2.300,00	4.600,00
25	UND	42	apoio ergonômico ajustável para os pés - emborrachado na cor preta	MULTILASER	270,00	11.340,00
26	UND	31	estante de aço reforçada na cor branca 40X92X198 cm (medidas aproximadas fechado) - 6 prateleiras	NOBRE	900,00	27.900,00

27	UND	03	estante de aço reforçada na cor branca 30X92X198cm (medidas aproximadas fechado) - 6 prateleiras	NOBRE	800,00	2.400,00
28	UND	01	carrinho para transporte de processos 58x62x106 cm - pintura eletrostática na cor branca	NOBRE	2.800,00	2.800,00
29	UND	03	armário de aço para produtos de limpeza 45x50x182 cm cor cinza com porta em azul, fechadura com chave.	NOBRE	1.600,00	4.800,00
30	UND	02	Divisória Frontal Divisória frontal em formato retangular constituída em MDP 15 mm espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas com acabamento na cor branco PP 0,7 mm e nas demais cores é de OS 0,7mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Com 250 mm de altura e 1300 mm de largura, é fixada tampo da plataforma através de acessório para fixação da divisória.	AVANTTI/ 398143 225/IURIS	345,00	690,00
31	UND	10	Divisória Lateral de 1400 mm de largura Divisória Lateral em formato retangular constituída em MDP de 25 mm de espessura medindo 1200 mm de altura e 1400 mm de largura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas com acabamento na cor branco PP 0,7 mm e nas demais cores é de OS 0,7mm de espessura. Divisória fixada a mesa através de parafusos chipboard 4x35 específicos para madeira, possui sapatas plásticas com regulagem de altura para nivelamento.	AVANTTI/ 398117 225/IURIS	590,00	5.900,00
32	UND	31	Divisória Lateral de 1000 mm de largura Divisória lateral em formato retangular constituída em MDP de 25 mm de espessura medindo 1200 mm de altura e 1000 mm de largura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas com acabamento na cor branco PP 0,7 mm de espessura. Divisória fixada a mesa através de parafusos chipboard 4x35 específicos para madeira. Possui sapatas plásticas com regulagem de altura para nivelamento de piso	AVANTTI/ 398116 225/IURIS	890,00	27.590,00

**VALOR ESTIMADO: 665.000,00 (SEISCENTOS E SESENTA E CINCO MIL REAIS)**

**RAZÃO SOCIAL: SERRANA DISTRIBUIDORA LTDA**

**CNPJ: 30.313.649/0001-23**

**ENDEREÇO: AV. PRESIDENTE CASTELO BRANCO N. 1420 ARAGUAINA – TO**

**TELEFONE: (63) 8452-2247 - (63) 3361-2920**

**E MAIL:serranadistribuidora1@gmail.com**

**LOTE 02:**

ITEM	QTD	UND	DESCRIÇÃO	MARCA E MO-DELO	VALOR UNITÁRIO (R\$)	TOTAL (R\$)
01	UND	03	carro multifuncional para produtos limpeza - medidas aproximadas 48x90x100cm (montado)	JSN/W3	810,00	2.430,00
02	UND	04	contentor de lixo 120 l (1 unidade azul, 1 unidade marrom, 1 unidade vermelha e 1 unidade amarela)	JSN/C 120	332,24	1.328,96
03	UND	02	lixeiras com cores para lixo seletivo (conjunto) nas cores - vermelho, azul, amarelo e eletrônicos - cap 50l	JSN/ ST7	753,30	1.506,60
04	UND	01	máquina de lavar roupas cap 8kg cor branca	MULLER/ FA-MILY LITE	769,50	769,50
05	UND	03	refrigerador duplex frost free cap aproximada 375 l na cor branca	BRASTEMP/ BRM 44HB	3.233,33	9.699,99
06	UND	03	microondas cap aproximada de 30l na cor branca	BRASTEMP BMS 46 AB	850,50	2.551,50
07	UND	04	purificador de água soft slim branco	SOFT SLIM	1.093,33	4.373,32
08	UND	01	sanducheira	MONDIAL/S13	114,75	114,75
09	UND	01	aspirador de pó e água potência aproximada 1600w	ELECTROLUX/ GT20 L	794,23	794,23
10	UND	01	varal de teto com 5 varetas individuais comprimento 1,20m	VARALLE/ 120 cm	378,00	378,00

**VALOR ESTIMADO: 23.946,85 (VINTE E TRÊS MIL, NOVECENTOS E QUARENTA E SEIS REAIS E OITENTA E CINCO CENTAVOS)**

## 1. CONDIÇÕES GERAIS

### 1.1. Prazo de validade dos preços registrados

a) O prazo de validade dos preços registrados será de 12 (doze) meses, a partir da data de sua publicação.

### 1.2. Condições para Contratação

a) Os licitantes vencedores e registrados, quando convocados, terão o prazo de até de 02 (dois) dias para assinar o Termo Contratual, podendo este prazo ser prorrogado a critério da Administração, por igual período e em uma vez, desde que ocorra motivo justificado.

### 1.3. Condições de Pagamento

- a) O pagamento será efetuado em até 30 (trinta) dias, subsequentes à data de recebimento da nota Fiscal/Fatura;
- b) O Setor Financeiro reserva-se do direito de solicitar impreterivelmente a qualquer momento, todas as certidões negativas que comprovem a regularidade fiscal da contratada.

### 1.4. Das Assinaturas

Assinam a presente Ata do Pregão Presencial para Registro de Preços, as empresas abaixo discriminada, através de seus representantes legais, juntamente com o Gestor da **Secretaria Municipal de Administração e Finanças e a Gerenciadora da Ata**.

PREFEITURA MUNICIPAL DE PARAÍSO DO TOCANTINS - em Paraíso do Tocantins, Estado do Tocantins, aos 29 dias do mês NOVEMBRO de 2022.

**Cristina Sardinha Wanderley**

Pregoeira

**INGRID LIMA REBELO**

**SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO E FINANÇAS**

**MOBPRO MOBILIÁRIO PARA PROFISSIONAIS LTDA**

**CNPJ: 31.351.947/0001-70**

**SERRANA DISTRIBUIDORA LTDA**

**CNPJ: 30.313.649/0001-23**

#### **SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO E FINANÇAS**

#### **PORTARIA Nº 125/GAB/SADAF, DE 30 DE NOVEMBRO DE 2022.**

A SECRETÁRIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO E FINANÇAS, conferidas pelo Art. 44, Parágrafo

Único, Inciso II da Lei Orgânica, combinado com o ATO Nº 11/2021 - NM, DE 01 DE JANEIRO DE 2021.

RESOLVE:

Art. 1º CONCEDER Licença para Tratar de Interesse Particular, a servidora Thelma Bezerra Cunha, matrícula nº 2655, ocupante do cargo de Auxiliar de Serviços Gerais, lotada na Secretaria Municipal de Saúde, pelo período 03 (três) anos, a contar de 02 de janeiro de 2023, com fundamento na Lei Municipal nº 1.634/2011, de fevereiro de 2011 e Lei nº 2202/2022, de 08 de abril de 2022.

Art. 2º Nesse período, incumbirá a servidor licenciada o pagamento das atribuições previdenciárias diretamente ao

Instituto de Previdência Social do Servidores Públicos de Paraíso do Tocantins– PREVIPAR (tanto a parte do próprio servidor como a patronal), por meio de requerimento formulado àquele Instituto.

Art. 3º Possuindo empréstimo pessoal consignado em Folha de Pagamento, deverá o servidor dirigir-se com a maior brevidade possível à instituição financeira responsável, a fim de obter informações acerca dos procedimentos necessários à continuidade da quitação do débito existente.

Art. 4º Esta Portaria entra em vigor na data de sua publicação.

Gabinete da Secretária Municipal de Administração e Finanças de Paraíso do Tocantins, aos 30 (trinta) dias do mês de novembro (11) do ano de 2022 (dois mil e vinte e dois)

Ingrid Lima Rebelo

Secretaria Municipal de Administração e Finanças

**SECRETARIA MUNICIPAL DE ASSISTÊNCIA SOCIAL  
E HABITAÇÃO**

**RATIFICAÇÃO DO ATO DE DISPENSA DE LICITAÇÃO  
N° 009/2022/FMDCA**

Declaro como dispensável a licitação do processo n° **1524/2022**, com fundamento no art. 24, inciso II, da Lei n°. 8.666/93, e Parecer Jurídico Favorável n°. 527/2022, a favor de **N. M. CAMPOS – CONSULTORIA E TREINAMENTO, CNPJ n° 31.006.128/0001-96**, localizado na Q 406 NORTE ALAMEDA 10, HM 02, RESIDENCIAL SAINT GEORGE, BLOCO, SN, APT 001, PLANO DIRETOR NORTE, PALMAS – TO, no valor estimativo anual de **R\$ 4.000,00 (Quatro mil reais)** referente à **Contratação de empresa especializada para palestra magna para realização da I Conferência Municipal dos Direitos da Criança e do Adolescente do município de Paraíso do Tocantins**, serviços esses vinculados ao **Fundo Municipal dos Direitos da Criança e do Adolescente**, tudo em conformidade com os documentos que instruem este Processo n.º 1524/2022.

Face ao disposto no art. 26, da Lei n°. 8.666/93 submeto o ato à autoridade superior para ratificação e devida publicidade.

Paraíso do Tocantins, 24 de Novembro de 2022.

**Maria Hilma Oliveira Mascarenhas**

Gestora do Fundo Municipal dos Direitos da Criança e do Adolescente

**AUTORIZAÇÃO PARA CONTRATAÇÃO DIRETA POR  
DISPENSA DE LICITAÇÃO N° 10/2022/FMAS**

**AUTORIZAÇÃO PARA CONTRATAÇÃO DIRETA POR  
DISPENSA DE LICITAÇÃO N° 10/2022/FMAS**

Declaro como dispensável a licitação do processo n° 1461/2022, com fundamento no art. 72 e inciso II do Art. 75 da Lei 14.133/2021, e Parecer Jurídico Favorável n°. 529/2022, a favor da empresa **VANDERLENA MARIA DE JESUS DUARTE, CNPJ n° 23.278.409/0001-70**, localizada na AV PARANA, N° 658, QUADRA 149; LOTE 16, SETOR OESTE, na cidade de Paraíso do Tocantins - TO, no valor de R\$ 6.150,00 (Seis mil e cento e cinquenta reais), destinados à **Prestação de serviços sendo locação de brin-**

**quedos infláveis tipo tobogã, cama elástica, piscinas de bolinhas e toca maluca, para ser utilizado na ação descentralizada do Projeto: CRAS mais perto da comunidade**, através do Fundo Municipal de Assistência Social de Paraíso do Tocantins – TO, tudo em conformidade com os documentos que instruem este Processo n.º 1461/2022.

Face ao disposto no do **art. 72, Parágrafo Único da lei n° 14.133/21, determino que seja divulgado e mantido a disposição do público em sitio eletrônico oficial.**

Fundo Municipal de Assistência Social de Paraíso do Tocantins, 25 de novembro de 2022.

**Maria Hilma Oliveira Mascarenhas**

Gestora do Fundo Municipal de Assistência Social

**RATIFICAÇÃO DO ATO DE DISPENSA DE LICITAÇÃO  
N° 029/2022/FMAS**

Declaro como dispensável a licitação do processo n° **1473/2022**, com fundamento no art. 24, inciso II, da Lei n°. 8.666/93, e Parecer Jurídico Favorável n°. 530/2022, a favor de **JM SILVA PAPELARIA LTDA, CNPJ n° 17.158.968/0001-43**, localizado na Avenida Bernardo Sayão, n°. 1.010, Setor Centro, Paraíso do Tocantins – TO, no valor estimativo anual de **R\$ 3.843,20 (Três mil e oitocentos e quarenta e três reais e vinte centavos)**, referente à aquisição de material escolar e material de expediente para atender as demandas do Serviço de Acolhimento para Crianças e Adolescentes Luz do Sol, tudo em conformidade com os documentos que instruem este Processo n.º 1473/2022.

Face ao disposto no art. 26, da Lei n°. 8.666/93 submeto o ato à autoridade superior para ratificação e devida publicidade.

Paraíso do Tocantins, 30 de Novembro de 2022.

**Maria Hilma Oliveira Mascarenhas**

Gestora do Fundo Municipal de Assistência Social

**SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO E  
JUVENTUDE**

**EXTRATO DE CONTRATO 79/2022**

<b>PROCESSO N°:</b>	1487/2022
---------------------	-----------

<b>CONTRATO N°</b>	79/2022
<b>CONTRATANTE:</b>	Secretaria Municipal de Educação e Juventude
<b>CONTRATADA:</b>	ACM SERVIÇOS ALIMENTICIOS LTDA CNPJ sob nº 47.165.222/0001-28
<b>OBJETO:</b>	Contratação de empresa especializada para fornecimento de refeições preparadas, inclusive buffets, similares e bebidas para eventos a serem realizados
<b>VALOR:</b>	R\$ 120.829,00 (Cento e vinte mil, oitocentos e vinte e nove reais)
<b>VIGÊNCIA:</b>	12 meses
<b>DOTAÇÃO ORÇAMENTÁRIA:</b>	12.122.0010.2033
<b>NATUREZA DA DESPESA:</b>	339030
<b>MODALIDADE:</b>	Pregão Eletrônico nº 006/2022
<b>SIGNATÁRIOS:</b>	Secretaria Municipal de Educação e Juventude ACM SERVIÇOS ALIMENTICIOS LTDA CNPJ sob nº 47.165.222/0001-28

**EXTRATO DE CONTRATO 80/2022**

<b>PROCESSO N°:</b>	1487/2022
<b>CONTRATO N°</b>	80/2022
<b>CONTRATANTE:</b>	Secretaria Municipal de Educação e Juventude
<b>CONTRATADA:</b>	CHURRASCARIA INTERLAGOS LTDA ME CNPJ sob nº 04.415.625/0001-75

<b>OBJETO:</b>	Contratação de empresa especializada para fornecimento de refeições preparadas, inclusive buffets, similares e bebidas para eventos a serem realizados
<b>VALOR:</b>	R\$ 3.165,00 (Três mil cento e sessenta e cinco reais)
<b>VIGÊNCIA:</b>	12 meses
<b>DOTAÇÃO ORÇAMENTÁRIA:</b>	12.122.0010.2033
<b>NATUREZA DA DESPESA:</b>	339030
<b>MODALIDADE:</b>	Pregão Eletrônico nº 006/2022
<b>SIGNATÁRIOS:</b>	Secretaria Municipal de Educação e Juventude CHURRASCARIA INTERLAGOS LTDA ME CNPJ sob nº 04.415.625/0001-75

**SECRETARIA MUNICIPAL DE ESPORTE**

**PORTARIA DE N° 22/GAB/ SESPO/2022**

**O SENHOR OSMARIVAN MOREIRA DE SOUZA – SECRETÁRIO MUNICIPAL DE ESPORTE, DE PARAÍSO DO TOCANTINS, ESTADO DO TOCANTINS, no uso de suas atribuições legais e conforme o disposto no art. 44, parágrafo único, inciso II da Lei Orgânica do Município de Paraíso do Tocantins,**

**RESOLVE:**

Art. 1º Designar a servidora **WANNEY KELLY BARBOSA ALVES** Gerente de Gestão de Compras Ato N°65/2022 para responder pela as atribuições de informações desta Secretaria junto ao sistema **SICAP-LCO**, a partir do dia 30/11/2022.

Art. 2º Esta Portaria em Vigor na data desta Publicação em 30 de novembro de 2022

Osmarivan Moreira de Souza

Secretário Municipal de Esporte

### **SECRETARIA MUNICIPAL DE INFRAESTRUTURA, SERVIÇOS PÚBLICOS IMPLEMENTOS AGRÍCOLAS**

#### **AUTORIZAÇÃO PARA CONTRATAÇÃO DIRETA POR DISPENSA DE LICITAÇÃO Nº 45/2022**

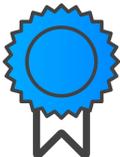
Declaro como dispensável a licitação do processo nº 1509 /2022, com fundamento no art. 72, inciso I do Art. 75 da Lei nº. 14.133/21, e Parecer Jurídico Favorável, nº 525/2022, a favor da empresa **NETBOX INTERNET EIRELI – ME**, CNPJ: 25.356.470/0001-13, no valor total de R\$ 2.400,00 (Dois mil e quatrocentos reais), da Lei federal nº. 14.133/2021, referente a contratação de empresa especializada no fornecimento de internet empresarial no Cemitério Municipal Bom Jesus. Tudo em conformidade com os documentos que instruem este Processo n.º 1509/2022. Face ao disposto no art. 72, parágrafo único da Lei nº. 14.133/21 determino que seja divulgado e mantido a disposição do público em sítio eletrônico oficial.

Paraíso do Tocantins, 28 de novembro de 2022.

**Ubiratan Carvalho Fonseca**

Sec. Mun. de Infraestrutura, Serviços Públicos e Implementos Agrícolas.

Esse documento foi assinado por

	<b>Signatário</b>	CN=SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRACAO E FINANÇAS:17890763000158, OU=Certificado PJ A1, OU=Presencial, OU=30480504000117, OU=AC SOLUTI Multipla v5, L=Paraiso do Tocantins, ST=TO, O=ICP-Brasil, C=BR
	<b>Data/Hora</b>	Wed Nov 30 22:30:54 UTC 2022
	<b>Emissor do Certificado</b>	CN=AC SOLUTI Multipla v5, OU=AC SOLUTI v5, O=ICP-Brasil, C=BR
	<b>Número Serial.</b>	7731872423766800738
	<b>Método</b>	urn:adobe.com:Adobe.PPKLite:adbe.pkcs7.sha1 (Adobe Signature)